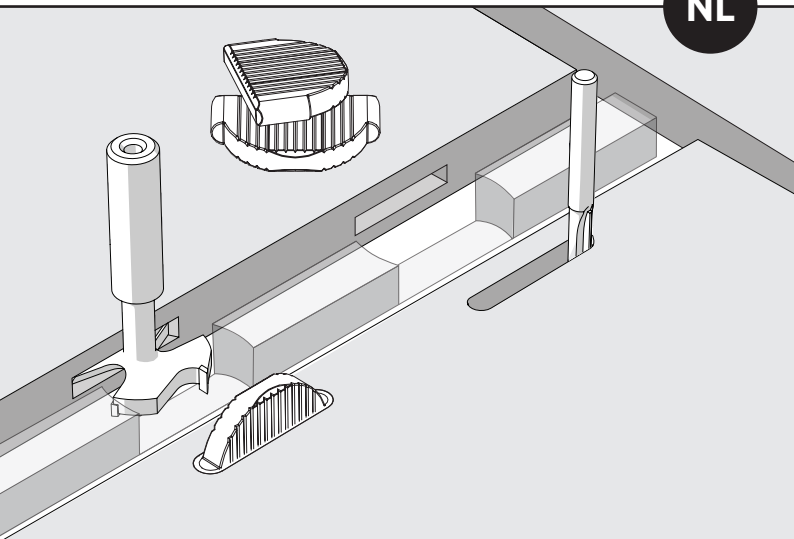


# FixChip<sup>®</sup>

smart nesting connectors

NL



## FixChip<sup>®</sup> & FixChip<sup>®</sup> Mini

GEbruiks- EN MONTAGEHANDLEIDING

# PRODUCTBESCHRIJVING

Hartelijk dank voor het kiezen van het FixChip® systeem!

Maak gebruik van het volledige potentieel van CNC-nesting met FixChip® – de methode voor het efficiënt en nauwkeurig verbinden van panelen.

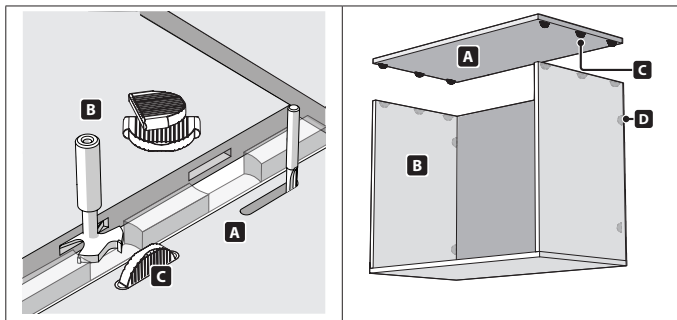
FixChip® is ontworpen voor een naadloze integratie met CNC-nestingmachines, waarbij secundaire bewerkingen vervallen en uw workflow wordt gestroomlijnd. Spaar tijd, verlaag productiekosten en verbeter de algehele nauwkeurigheid.

De FixChip® methode werkt probleemloos bij een breed scala aan materialen, van spaanplaat en vezelplaat (MDF, HDF) tot onafgewerkte, met een kunststoflaag afgewerkte, gefineerde oppervlakken en gefineerd gelamineerd hout, zoals hechthout en multiplex. Eén oplossing, eindeloze mogelijkheden.

Samen met uw CNC-nestingmachine, CAD/CAM-nestingsoftware en de speciale freesgereedschappen van Leitz, kunt u perfect passende groeven maken voor zowel de FixChip® als de FixChip® Mini.

Het resultaat: stabiele, onzichtbare en nauwkeurig uitgelijnde verbindingen – telkens weer.

# OVERZICHT



**A** Paneel A: 6 mm groef

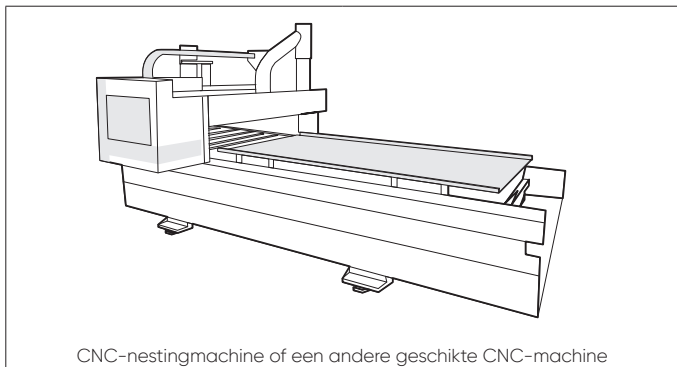
**B** Paneel B: 35 mm groef

**C** FixChip®

**D** FixChip® Mini voor achterpanelen

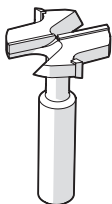
## OPSTELLINGSCHECKLIST

- !** Dit product is alleen bedoeld voor gebruik door gekwalificeerd vakpersoneel met een CNC-opleiding.
- !** Tijdens het opstellen en gebruik altijd de instructies in deze handleiding opvolgen.



CNC-nestingmachine of een andere geschikte CNC-machine

**leitz**



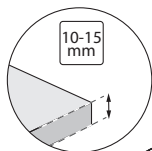
35 mm freesgereedschap



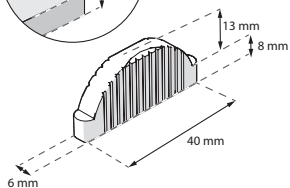
**leitz**



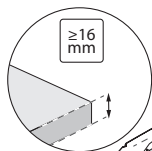
6 mm freesgereedschap



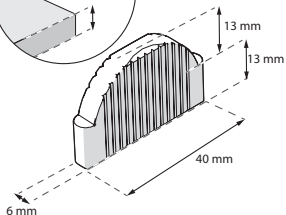
FixChip®  
Mini



Afmetingen en plaatdikte



FixChip®



Afmetingen en plaatdikte

**Tip**

- Scan de QR-codes voor meer informatie over de freesgereedschappen.
- Gebruik FixChip® Mini voor achterpanelen of als een verticaal tussenschot aan beide zijden wordt gecombineerd met schappen.

# SOFTWARE

## Macro's

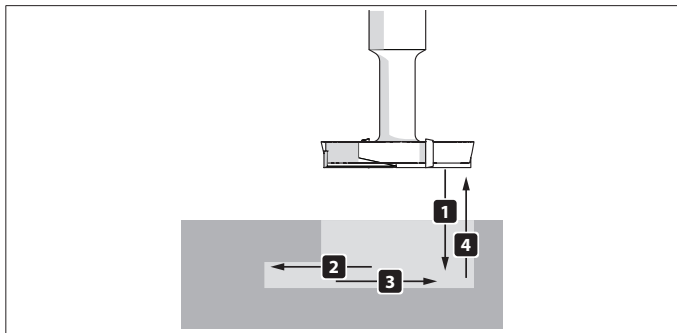
- Maak in uw WOP- of CAM-software gebruik van up-to-date FixChip® macro's.
- De macro's zijn beschikbaar via uw machineleverancier.
- Werkt u met CAD/CAM-software, dan graag contact opnemen met uw softwareleverancier.

## Nestingoptimalisatie

- Gebruik efficiënte nestingsoftware binnen uw CAM- of WOP-software.
- Dit optimaliseert het materiaalgebruik en vermindert afval.
- Zorg dat geen dubbele verbindingen ontstaan (max. 36 mm).

# GEREEDSCHAPSSPECIFICATIES

## Horizontale groeven – Diamaster 35 mm

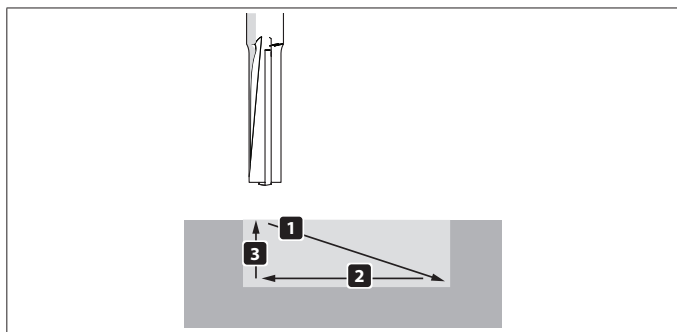


D	GL	NL	S	Z	DRI	ID
mm	mm	mm	mm			
35	65	6	12 × 40	2 + 2	RL	191130

Spiltoerental	18000 omw/min
Invalsnelheid	1,5 – 2 m/min
Voedingssnelheid	3 – 4 m/min

\* Geschikt voor spaanplaat en vezelmateriaal (MDF, HDF, etc.), onafgewerkt, afgewerkt met een kunststoflaag, gefineerd, etc., gefineerd gelamineerd hout (hechthout, multiplex, etc.).

## Verticale groeven – Diamaster 6 mm



D	GL	NL	S	Z	DRI	ID
mm	mm	mm	mm			
6	60	22	6 × 30	2	RL	191131

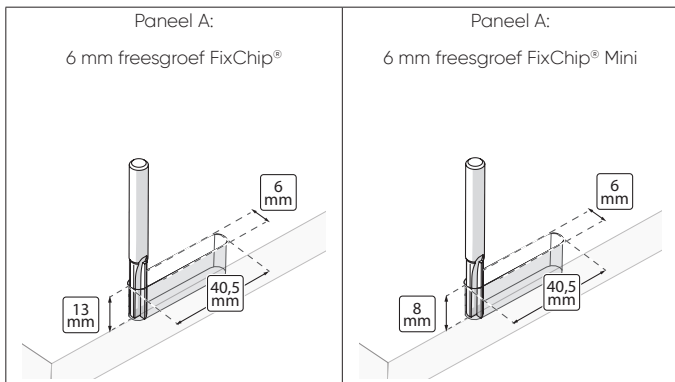
Spiltoerental	18000 omw/min
Invalsnelheid	3 – 6 m/min
Voedingssnelheid	3 – 6 m/min

\* Geschikt voor spaanplaat en vezelmaterialen (MDF, HDF, etc.), onafgewerkt, afgewerkt met een kunststoflaag, gefineerd, etc., gefineerd gelamineerd hout (hechthout, multiplex, etc.).

# FREESPECIFICATIES

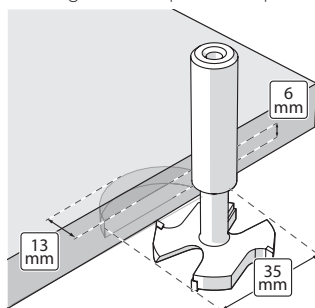
Houd vóór het frezen rekening met de volgende tips en voorwaarden:

- ! Voorboren van de 35 mm groef is niet nodig. De originele FixChip® Diamaster 35 mm is ontworpen voor het boren en frezen van de groef in één bewerking.
- ! Gebruik de FixChip® Diamasters voor optimale resultaten.
- ! Gebruik altijd een CNC-krimhouder of een spantanghouder met een hoge nauwkeurigheid, boorhouders met een slingernauwkeurigheid van  $\leq 0,05$  mm zijn vereist.
- ! Zorg dat de nestingtafel van de CNC-machine goed gevinkt is.
- ! Gebruik alleen een schone en goed onderhouden CNC-machine.
- ! Zorg dat de spil perfect is uitgelijnd.
- ! Zorg dat het nestingvacuüm voldoende vacuümcapaciteit heeft.
- ! Het toerental van de CNC-machine en in de software moeten identiek zijn.
- ! Zorg dat alle labels van de geneste panelen naar binnen zijn gericht, voor een maximale nauwkeurigheid.
- ! Gereedschappen bij het gebruik van het FixChip® systeem nooit naslijpen.

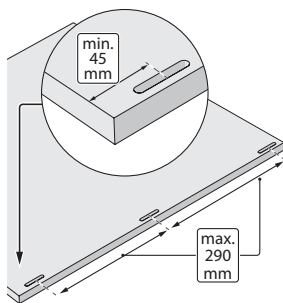


Paneel B:

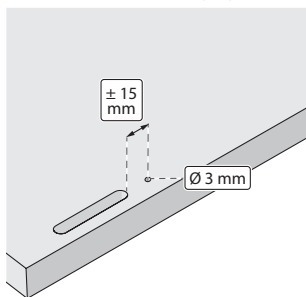
35 mm groef FixChip® & FixChip® Mini



Algemene freesafstand hoeken en randen



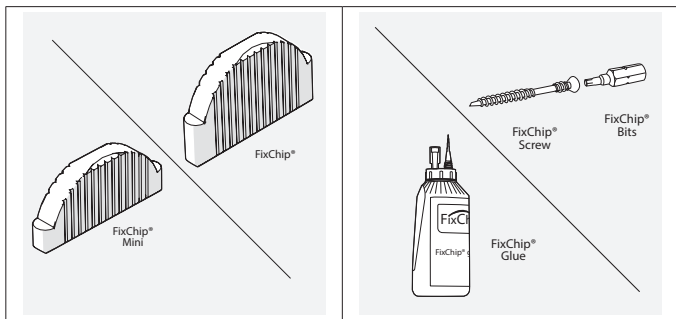
Maten schroefgaten (alleen bij schroefbevestiging)



- ! Raadpleeg uw lokale Leitz-dealer of FixChip®, voor vragen over gereedschappen.
- ! Raadpleeg de documentatie van de CNC-machine voor meer informatie over het gebruik, onderhoud en foutzoeken.

# MONTAGE

## Snelle en stevige bevestiging met lijm of schroeven



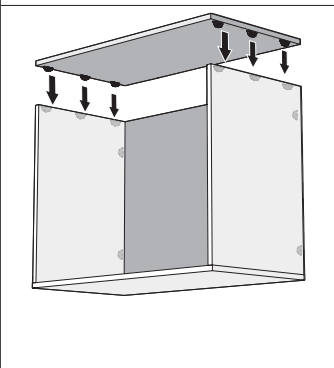
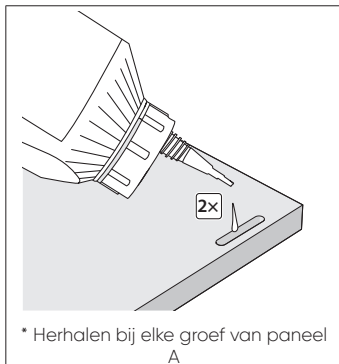
## Materialen

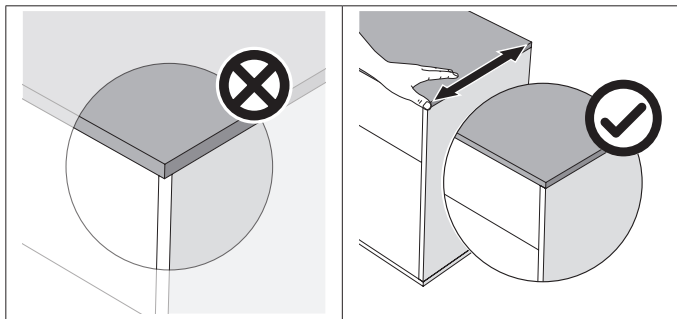
Materialen	Artikelnummer
FixChip®	100111 / 100112 / 100119 / 100120
FixChip® Mini	100115 / 100116 / 100123 / 100124
FixChip® schroef	300103 / 300108
FixChip® lijm	300104
Bits	300106

- I** FixChip® en FixChip® Mini zijn beschikbaar met zowel FSC®- als PEFC-certificering. Naast de certificering, zijn de producten identiek voor wat betreft kwaliteit, prestaties en specificaties.

## Lijmmontage

- ! Zorg vóór montage dat alle spannen en zaagsel zijn verwijderd.
- ! Gebruik FixChip® lijm voor het verkorten van de klemtijd tot 5 minuten met lijmklemmen of in de pers, daarna volgt een extra droogtijd van 25 minuten.
- ! Gebruik het FixChip® lijmreservoir, indien nodig, in combinatie met een pers, voor het optimaliseren van het lijmproces.





- ! Verschuif de panelen iets, tot ze zijn uitgelijnd. Gebruik, indien nodig, een lijmkleem of tape voor het fixeren, tot de lijm is uitgehard.

## Droogtijden

Zorg dat de droogtijden in de volgende tabel worden aangehouden:

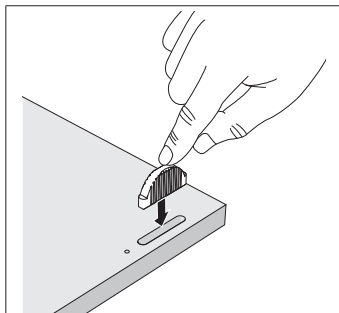
Plaatsing van lijmklemmen	5 minuten
Droogtijd na het verwijderen van de lijmklemmen	25 minuten

## Het resultaat

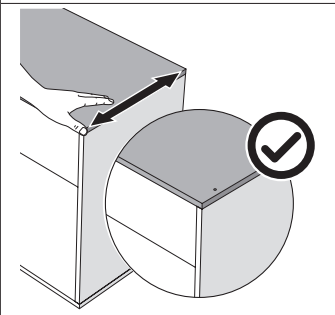
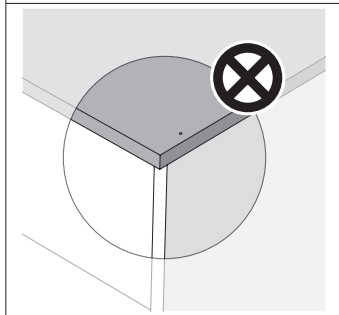
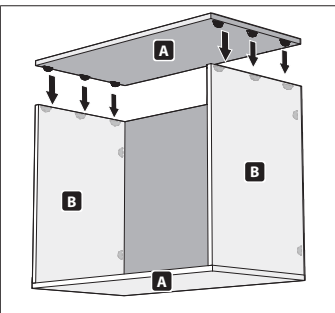
Een sterke, snelle en duurzame constructie met perfect uitgelijnde verbindingen, voor een zuivere afwerking.

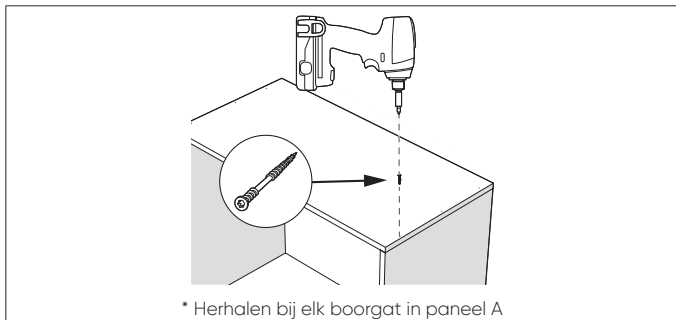
## Schroefmontage

- I Zorg vóór montage dat alle spanen en zaagsel zijn verwijderd.
- I De FixChip® maakt het voorboren van het eindvlak overbodig, waardoor de onderdelen vóór het bevestigen eenvoudig kunnen worden uitgelijnd.



\* Herhalen bij elke groef van paneel  
A





- I** Verschuif de panelen iets, tot ze zijn uitgelijnd en bevestig ze daarna met de FixChip® schroeven.

## Het resultaat

Een sterke, snelle en demontabele constructie met perfect uitgelijnde verbindingen, voor een zuivere afwerking.

## VEILIGHEIDSINFORMATIE

### **⚠ WAARSCHUWING**

FixChip® droog houden. Altijd opslaan in de originele emmers en in een droge omgeving, zodat het opzwellen wordt voorkomen.

- Zorg dat de gebruiker en de montagemedewerkers de volledige handleiding hebben gelezen, vóór het gebruik van de FixChip® en FixChip® frezen.
- Zorg dat de nestingbewerkingen correct zijn geïmplementeerd door een gekwalificeerde CNC-operator, vóór het frezen en snijden.
- Raadpleeg uw Leitz-dealer voor meer informatie (toerentallen, opspanningen, etc.) van de freesgereedschappen, via [www.leitz.org](http://www.leitz.org) of [www.fixchip.com](http://www.fixchip.com).
- Raadpleeg de documentatie van de CNC-machine voor meer informatie over het gebruik, onderhoud en foutzoeken. Zorg dat de nestingtafel van de CNC-machine correct gevakt is.
- Gebruik alleen schone en goed onderhouden CNC-nestingmachines en gereedschappen.

- Gebruik alleen de in deze handleiding aanbevolen accessoires voor de beste resultaten.
- Niet voorboren vóór het gebruik van het 35 mm freesgereedschap. Het freesgereedschap is ontworpen voor het door het paneel snijden, om ruimte te maken voor de groef.
- Zorg tijdens montage dat alle panelen correct zijn bevestigd (labels naar binnen) en dat de hoeken glad zijn, vóór het bevestigen met lijm of schroeven.

## DISCLAIMER

### **Gebruik en belastingslimieten**

Het beoordelen of het product geschikt is voor de betreffende toepassing, is de verantwoordelijkheid van de gebruiker. De werkelijke belastingslimieten zijn afhankelijk van externe factoren die buiten onze invloedssfeer liggen, zoals de eigenschappen van het dragermateriaal, de gebruikte lijmsorten en/of schroeven en de montage- en installatieomstandigheden. Elk advies of productaanbevelingen van ons, zijn niet bindend en bieden geen garantie voor stabiliteit. De gebruiker blijft altijd zelf verantwoordelijk voor het uitvoeren van een grondige evaluatie en beoordeling.

### **Beperking van aansprakelijkheid**

Het niet lezen, begrijpen en opvolgen van deze instructies, waarschuwingen en veiligheidsinformatie in deze handleiding, kan resulteren in persoonlijk letsel, de dood, materiële schade of schade aan het product. De fabrikant is niet aansprakelijk voor mogelijke schade of verliezen door onjuist gebruik, misbruik, nalatigheid, niet goedgekeurde modificaties, niet bedoeld gebruik of het niet opvolgen van de instructies en veiligheidswaarschuwingen in deze handleiding. Alle instructies, waarschuwingen en veiligheidsinformatie vormen een integraal onderdeel van het bedoeld gebruik van het product. Voor zover maximaal toegestaan onder toepasselijk recht in de Verenigde Staten, wijst de fabrikant alle impliciete garanties van de hand, inclusief maar niet beperkt tot garanties van verhandelbaarheid en geschiktheid voor een bepaald doel en is de fabrikant niet aansprakelijk voor enige indirecte, incidentele, gevolgs- of speciale schade, die voortvloeit uit het gebruik van of het onvermogen tot gebruik van het product.

# FixChip®

FixChip B.V.  
**[www.fixchip.com](http://www.fixchip.com)**



BIO TOP 3®

NL - Vertaling van oorspronkelijke handleiding | V2.4 | 06/2026